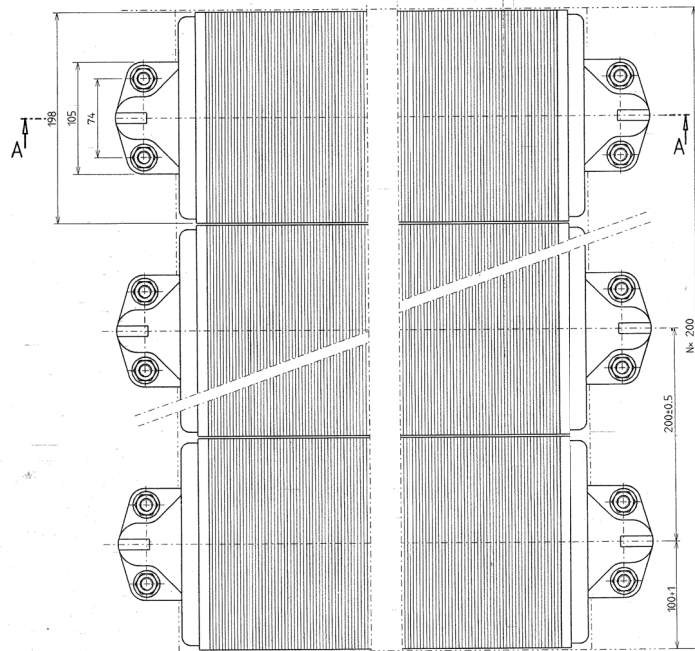
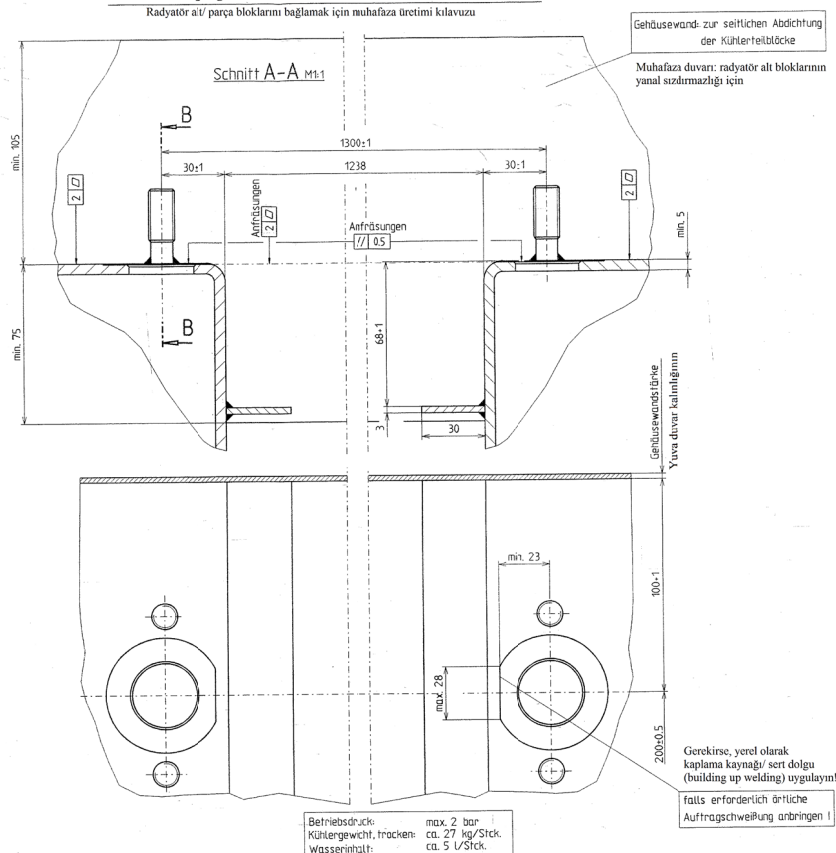
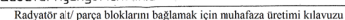




Dişli civata P M12x35 DIN 32500-4.8
elekt. Butt kaynak (butt welding),
Pim malzemesi A2

- Kaynaklar metalik olarak parlak (temiz) olmalıdır.
- Her bir civatayı 50Nm sıkma torku ile kontrol edin.
- Her 20'nci pime benzer bir örneğe kaynak yapın ve kırılınca kadar yükleyin, minimum sıkma torku 80Nm

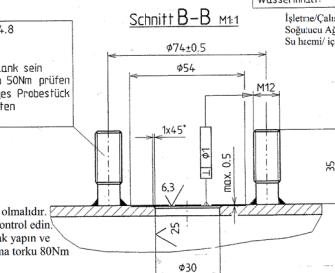


Betriebsdruck:	max. 2 bar
Kühlergewicht, trocken:	ca. 27 kg/Stck.
Wasserinhalt:	ca. 5 l/Stck.

İşletme/Çalışma basıncı: max. 2 bar
Soğutucu Ağırlığı, kuru: yaklaşık 27 kg/ adet
Soğutucu/İşletme basıncı: 1/1/ adet

Grup 410
Radyatör alt bloklarının kusursuz çalışmasını sağlamak için bağlantı boyutlarına ve gövde üretimine ilişkin kurallara uymanız zorunludur.

Gruppe 4/10	sağlamak için bağlantı boyutlarına ve gövde üretimine ilişkin kurallara uymanız zorunludur. Anschlußmaße und angegebene Richtlinien für die Gehäusefertigung unbedingt einhalten, um die einwandfreie Funktion der Kühlelementblöcke zu gewährleisten.
-------------	--

[illegible]

2-AUG-1998 15:46 C:\users\o\konfec2\o20041448.dgn

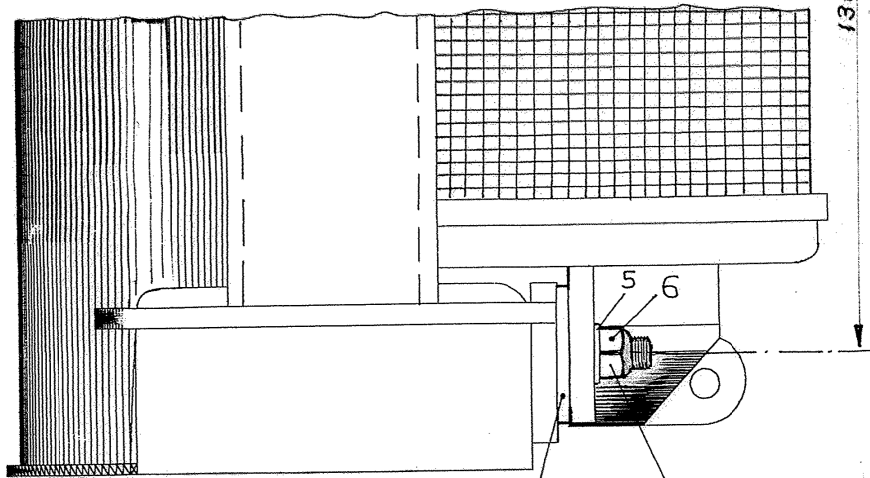
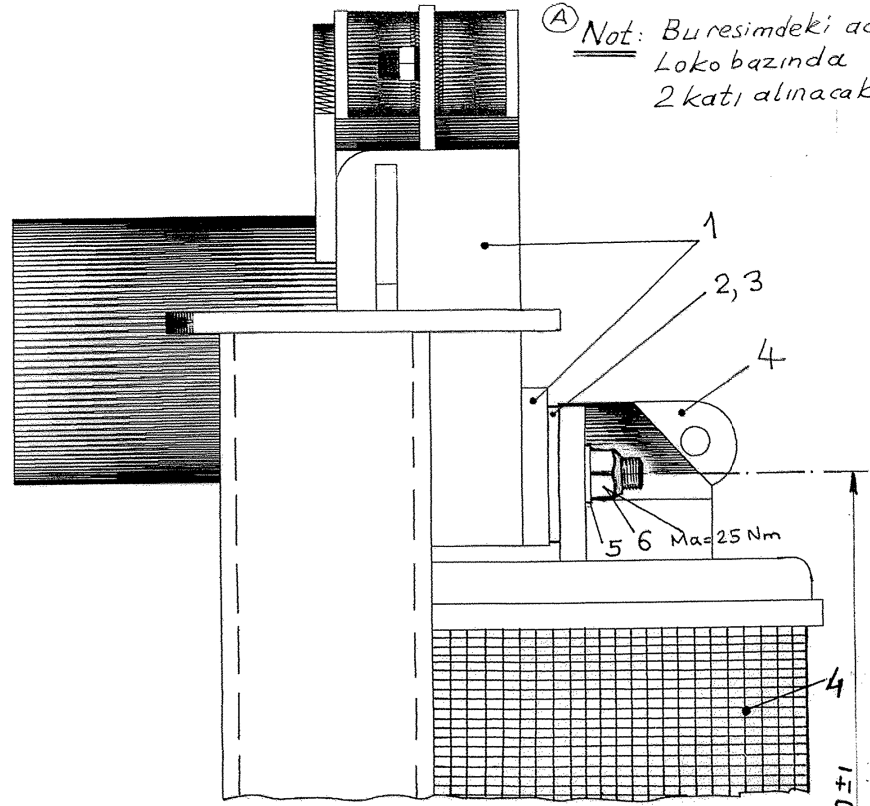
Free: Benutzer: kontec2 Abt.: a thue-HBg

DM 10 000 için LM 03764/4
DM 9500 için LM 03090/4

Not: Pozlar bilgi için verilmiştir. Adetler LM 03090'da mevcuttur

[illegible]

LM 02908

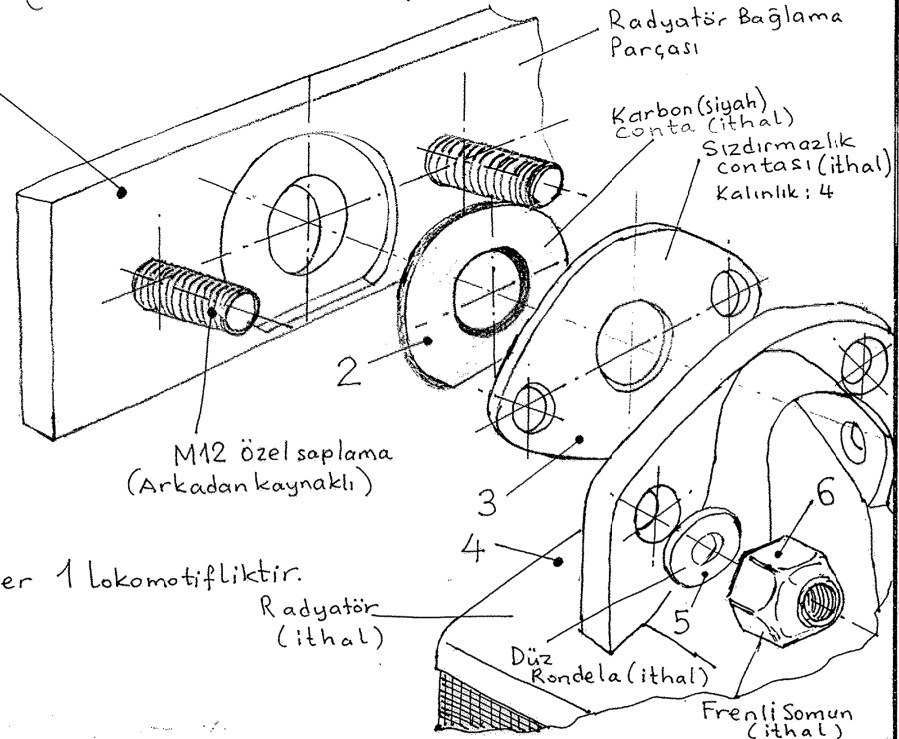


Frenli somunlar
(Not: Voith'un 71.3561.10 nolu resminden)

$M_A = 25 \text{ Nm}$
tork ile
sıkılacak

① Not: Buresimdeki adetler
Loko bazında
2 katı alınacaktır.

(* LM03042 ve LM03029)



Not:
Adetler 1 lokomotifliktir.

24	Frenli Somun M12	6	DIN982			ithal Voith 0.399.30	①
24	Düz Rondela 25/13x3	5	Voith			ithal Voith 72.4789.12	①
6	Radyatör	4	LM02908		71.3561.20/1	ithal Voith 72.4921.30	①
12	Sızdırmazlık Contası	3				ithal Voith 72.2916.40	①
12	Karbon Conta	2	Voith			ithal Voith 72.2916.41	①
-	Kollektör Takımı Komple	1	(*)	-		BİLGİ İÇİN	
×	RADYATÖR MONTAJI		LM03090	-			
Adet	İsim	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim	Yarı Mamulün Ölçüleri	
DH					Ağırlık kg	Tasnif No	
9500							

Grup No : 6000

Tadilat: A Yeniden düzenlendi: 17.12.99 B Tipleki: 10000 silindi: 7.6.02

İşe Bakan: Yılmaz DİNÇ Resim: Ertan LEVENTLİ Kontrol: Zeki ADER Stand. Kont.:

Onay: Tarih: 24.03.1999

Ölçek: 1:2

RADYATÖR MONTAJI

Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir

İnce Orta Kaba Çok kaba

TÜLOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi

den proje Bu yerine geçti

Komple Resim / Poz No LM03060/13 ve LM03070/13

LM03090